

DIESEL COMÚN TIPO III

Combustible dirigido a motores Diésel que requieran la utilización de un gasoil grado 2 para su adecuado funcionamiento.

Este producto está en concordancia con lo requerido para las motores tipo EURO IV, incorporando en la misma un adecuado porcentaje de biocombustible (biodiésel), que se traduce en los siguientes beneficios:

- Cuidado del medio ambiente (menores emisiones).
- Protección de la bomba inyectora (mejor lubricidad).

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| ENSAYO | METODO | UNIDAD | Diesel+ |
|--------------------------|------------|---------|---------|
| DENSIDAD 15°C | ASTM D1298 | gr/cc | 0,8383 |
| COLOR | ASTM D1500 | Visual | 1,0 |
| PUNTO DE INFLAMACION | ASTM D93 | °C | 66,0 |
| VISCOCIDAD 40°C | ASTM D445 | cSt | 3,09 |
| AROMATICOS | IR | % | **** |
| AZUFRE | ASTM D4294 | ppm | 6,5 |
| INTERVALO DE DESTILACION | ASTM 86 | ° C | 174,0 |
| | ASTM 86 | ° C | 336,0 |
| | ASTM 86 | ° C | 361,0 |
| FAME | IR | % | 2.0 |
| INDICE DE CETANO | ASTM D976 | Cálculo | 53,8 |

Además, en su composición se encuentra presente un equilibrado paquete de aditivos que garantiza un óptimo funcionamiento del motor durante más tiempo, reduciendo las paradas por mantenimiento.

Este producto es apto para sistemas de inyección directa o indirecta, aspiración natural o sobrealimentada, y brinda un mejor arranque aún en condiciones extremas de temperatura ambiente.